

Ännu en order i hamn för varvet

Landskronavarvet bra på att hålla leveranstider

Av Lill Eriksson

VARVET. Ett femtiotalmeter upp i en av Landskronavarvets kranar, ser man ett bygge helt i stål växa fram. Nu har man nästan kommit halvvägs på det dykarfartyg för oljeindustrin, som varvet började bygga på i maj.

Landskronavarvet har återigen börjat bygga båtar. Nu handlar det inte längre om småorder å la överlevnadsstrategi, utan riktiga stadiga fartyg som byggs av riktiga rejäla skeppsbyggare. Nåja, allt kan inte bli som förr, stålet är inte svenskt och båtarna svetsas inte av svenskar, men

ändå – Sveriges enda nybyggarvarv av dignitet finns fortfarande i Landskrona.

Håller tider

Den stora stapelbädden har alltid varit en av Landskronas fördelar inom varvsnäringen.

” Innan månaden är slut får vi besked om det blir ännu en order på ett lika stort fartyg... ”

Men det är mycket annat som ska klaffa när man bygger båtar. Att få fartygen klara i tid har inte varit lätt för konkurrenterna.

Den norska beställaren Volstad Maritime kräver snabba byggen och varvet i Landskrona ska visa, trots strulande underleverantö-



Mycket arbete återstår innan det nya fartyget kan seglas mot Norge där det färdigställs som dykarfartyg.

Foto: Lill Eriksson

rer, att svensk varvsindustri är något att räkna med. I förra veckan fick varvet ytterligare en order på ett liknande skrov till ett supplyfartyg, som ska vara anpassat för en ubåt ombord. Skrovet ska levereras till Norge den 1 juni 2007. Framtiden ser ljus ut och vd Leif Clevström ser en positiv fortsättning på varvslivet.

– Innan månaden är slut får vi besked om det blir ännu en

order på ett lika stort fartyg, säger han och är optimistisk även om han och norska moderbolaget Fosen Industrier tidigare har blivit snuvade på affärer som varit så gott som i hamn.

Hantverksarbete

På varvsområdet råder moderna tider, samtidigt som om tiden verkar ha stannat. I nya tider anlitar man inhyrd personal – längs kajen guppar de 70 litauiska arbetarnas bostad. Liksom på den gamla goda tiden är fortfarande fartygsbygget ett hantverk som inte påverkats av digitala ettor och nollor och ny cyberrymdteknik. Trots att fartyget som man bygger på idag ska levereras för vidare installationer i Norge i februari nästa år, ligger det i spridda delar i den 300 meter långa varvshallen. Och i den intilliggande hallen finns fler sektioner, som ska bockas, böjas och monteras med millimeterprecision, innan stålpacketen kan köras ut till bädden där pusselbitarna sätts på plats. Fartyget mäter då 107 meter på längden och 22 meter på bredden. Alltså ett litet gulligt fartyg för bädden i Landskrona, varifrån fartyg på 255 meter en gång seglat ut.



Mittendelen av fartyget är snart klar, sedan monteras fören och aktern. I februari ska fartygsskrovet seglas till Norge där det färdigställs som dykarfartyg.

Foto: Lill Eriksson



Med van hand lyfts de tunga sektionerna på plats med hjälp av en 50 meter hög kran.

Foto: Lill Eriksson



Landskronavarvets vd Leif Clevström inspekterar några av de plåtar som bockats i de gamla valsarna från första världskriget. Plåten levereras till Landskrona med bil och inte med tåg som tidigare.

Nästa nummer av NÄRINGSLIV kommer ut den 24 november. Då lägger vi fokus på näringslivet i Perstorp. Kontakta oss om du har något intressant du vill att vi ska skriva om!

mattias.svantesson@lokaltidningen.se & tom.swales@lokaltidningen.se

Din lokala prispressare
till Stockholm City - Bromma



kullaflyg.se